

Beneficios del GHS

BENEFICIOS DE ALCANCE MUNDIAL

- Algunas de las posibles ventajas de alcance mundial de la aplicación del GHS son:
- Mejora en la coherencia y la inteligibilidad de la información sobre los peligros, con miras a reducir la exposición a productos químicos nocivos y los accidentes relacionados;
- Reducción de las incongruencias en la información proporcionada a los usuarios en todo el mundo;
- Mayor confianza en la calidad y el contenido de la información sobre los productos químicos provenientes de otros países;
- Mayor transparencia en el comercio internacional de productos químicos cuyos peligros han sido identificados internacionalmente;
- Uso racional de recursos escasos (por ejemplo, reducción de las pruebas en animales que se utilizan para calificar los peligros)
- Garantía del derecho de los consumidores y los trabajadores a conocer los peligros y la naturaleza de los productos químicos; y
- Mejor protección y gestión del medio ambiente en todo el mundo.

Algunas de las ventajas concretas para los gobiernos son:

- Reducción de los gastos en el cuidado de la salud;
- Aumento de la protección de los trabajadores y del público en general contra los peligros químicos;
- Reducción de la duplicación de iniciativas de creación de sistemas nacionales;
- Reducción de los costos del cumplimiento de legislaciones locales e internacionales;
- Mejora la confianza de las partes interesadas respecto de las cuestiones relativas a los productos químicos tanto en el ámbito nacional como en el internacional.

Algunas de las ventajas de adoptar el GHS en la industria son:

- Ambientes de trabajo más seguros y una mejor comunicación con los empleados;
- Más rentabilidad y menores costos para cumplir la reglamentación sobre comunicación de peligros;
- Optimización de los recursos de expertos con un mínimo de trabajo y costos;
- Reducción de Accidentes y enfermedades profesionales;
- Mayor confianza y mejor imagen de la empresa.

Entre las ventajas del GHS para los trabajadores y la sociedad civil se encuentran:

- Mejora de la seguridad de los trabajadores gracias a una comunicación coherente y simplificada de los peligros químicos y las prácticas que deben adoptarse para la manipulación y uso seguro de los insumos y productos;
- Mayor sensibilización acerca de los peligros, lo cual redundará en un uso más seguro de los productos químicos en el lugar de trabajo y en el hogar.